

A wide-angle photograph of an industrial facility, likely an alcohol or bioenergy plant, under a clear blue sky. The facility features several large white cylindrical storage tanks, a tall distillation column, and a smokestack emitting a plume of white steam. The foreground consists of dry, brown grass and a body of water reflecting the sky. A black barrel lies on the ground in the lower right corner.

Racilite
ILUMINAÇÃO QUE TRANSFORMA

Usinas de álcool e bioenergia

Os principais desafios de iluminação
e as melhores soluções para cada um

DESAFIO: Plantações e colheitas

Grande parte das colheitas ainda são feitas com trabalho manual, tendo assim um alto risco de acidentes, especialmente em plantações mais densas ou sem muita luz.

SOLUÇÃO DE ILUMINAÇÃO:

Diversas usinas de álcool utilizam nossas lanternas, principalmente as de **uso na cabeça**, para liberar as mãos, e o **sistema de iluminação** de longo alcance para iluminar uma grande área, desde a colheita até o transporte.



- Potente lanterna de cabeça LED
- Leve e compacta com design moderno

 Lumens: **210**

 Alcance: **100m**

 Autonomia: 3h

 Pilha alcalina 3 AAA **não inclusas**

 COB LED super branco



Potente lanterna de cabeça LED,
recarregável com opção de acionamento
por **SENSOR DE MOVIMENTO**

 Lumens: **160**

 Alcance: **150m**

 Autonomia: 4h Alto | 30h Baixo

 3.7V/1200mAh Li-polymer

 5W LED de luz branca CREE XP-E



Kit de iluminação potente, simples e prático
com cabeça ajustável em 360° ou 120° para
iluminação total da sua área

 **20.000** Alto | 14.000 Médio | 6.000 Baixo

 Alcance: Raio de **75m** no modo 360° |
150m no modo 120°

 Autonomia: 4h Alto | 8h Médio | 32h Baixo

 Recarregável 12V 26Ah Lithium

 Cree LED 216W LED





DESAFIO: Inspeção dos Caminhões e Transporte de Cargas

Como a carga de cana/combustível é altamente inflamável, o uso de lanternas comuns para inspeção pode gerar faíscas que causam uma explosão.

SOLUÇÃO DE ILUMINAÇÃO:

Devem ser utilizados equipamentos **antiexplosão zona 0** para atividades como inspeção e manutenção dos caminhões e cargas. O mais indicado são as **lanternas de cabeça e manuais**, por sua portabilidade.



Lanterna de cabeça **ANTIEXPLOSÃO ZONA 0** com Certificado INMETRO

- Lumens: **216** Alto | 100 Baixo
- Alcance: **100m** | 75m Baixo
- Autonomia: 5:18h Alto | 12:12h Baixo
- Pilha alcalina 3 AAA **não inclusas**
- CREE XP-G2 super branco



Potente lanterna **ANTIEXPLOSÃO ZONA 0** com Certificado INMETRO

- Lumens: **235** Alto | 83 Baixo
- Alcance: **153m** | 85m Baixo
- Autonomia: 11h Alto | 37:30h Baixo
- Pilha alcalina 4 AA ou pilha recarregável 4xNiMH (**não inclusas**)
- 5W LED de luz branca CREE XP-E



Potente lanterna tipo cotovelo **ANTIEXPLOSÃO ZONA 0** com Certificado INMETRO
Recarregável com cabeça giratória

- Lumens: **200** Alto | 110 Médio | 60 Baixo
- Alcance: **401m** Alto | 205m Médio | 187m Baixo
- Autonomia: 7h Alto | 15h Médio | 27h Baixo
- Recarregável Lithium-ion
- LED super brilho



DESAFIO: Acidentes nas Estradas

É nesta etapa que ocorre a maior partes dos acidentes da indústria. Além de colisões ou capotamentos, podem ocorrer explosões causadas por alguma faísca (como de cigarro ou lanternas comuns), pela carga de cana/combustível ser inflamável.

SOLUÇÃO DE ILUMINAÇÃO:

Lanternas de cabeça e manuais de médio e longo alcance são as mais utilizadas nesse tipo de operação. Caso o acidente ocorra em ribanceiras, utiliza-se **sistemas de iluminação de longo alcance** para iluminar com grande abrangência. Os equipamentos só precisam ser **antiexplosão** caso estejam próximos do acidente, se estiverem longe, podem ser utilizados modelos profissionais.



Lanterna de cabeça **ANTIEXPLOSÃO ZONA 0** com Certificado INMETRO

-  Lumens: **216** Alto | 100 Baixo 
-  Alcance: **100m** | 75m Baixo
-  Autonomia: 5:18h Alto | 12:12h Baixo
-  Pilha alcalina 3 AAA **não inclusas**
-  CREE XP-G2 super branco



Potente lanterna **ANTIEXPLOSÃO ZONA 0** com Certificado INMETRO

-  Lumens: **141** Alto | 57 Baixo 
-  Alcance: **248m** | 154m Baixo
-  Autonomia: 42:30h Alto | 80h Baixo
-  Pilha alcalina 3 (**não inclusas**)
-  CREE XP-E



Refletor sem cabo **ANTIEXPLOSÃO ZONA 0** com Certificado INMETRO

- Base magnética e inclinação multi-ângulo
-  Lumens: **1000** Alto | 500 Baixo
 -  Alcance: **30m** Alto | 15m Baixo
 -  Autonomia: 6h Alto | 17h Baixo
 -  Recarregável Lithium-ion
 -  LED super brilho 

DESAFIO: Centrífugas de açúcar

As centrífugas são máquinas essenciais na produção de açúcar, mas acabam sujando e danificando as luminárias comuns com seu vapor melado, difícil de limpar.

SOLUÇÃO DE ILUMINAÇÃO:

Por isso, sugerimos o uso da **Faixa de LED industrial** nas usinas de açúcar. Seu corpo robusto é resistente a poeira, vapores e produtos químicos, podendo ser lavado mesmo com detergente.



Projetada para fornecer iluminação temporária e permanente.

- Seguro
- Excelente custo benefício
- (IP67)
- Anti chamas
- Fácil manutenção
- Fácil de instalar
- Energia eficiente
- Resistente à impactos e choque
- Praticamente indestrutível
- Alta durabilidade



DESAFIO: Esteira Transportadora

A grande altura dos transportadores, junto à dificuldade de acesso e trabalho no local (pois são muito estreitos) tornam a iluminação e manutenção muito difícil.

SOLUÇÃO DE ILUMINAÇÃO:

Solução: Faixa de LED Raclite x-Glo 220V ou 24V - A instalação de faixa de LED é feita em poucos minutos e sua iluminação muito eficiente. A faixa de LED deixa o ambiente muito claro. Por possuir uma autonomia de até 50 metros com apenas uma fonte inicial de energia (tomada), basta conectá-la à tomada e esticar o lance fixando-o através de fita hellermann, dupla face, ganchos ou trilhos pré-existentes.

Para grandes extensões, se necessita uma tomada a cada 50 metros 220V. Caso queira eliminar cabeamento, utilizamos a versão de 24V, onde fornecemos fontes de alimentação a cada "x" metros durante toda a extensão necessário. Ou seja: não há limite de distância.

FAIXA 220V ou 24V



Projetada para fornecer iluminação temporária e permanente.

- Seguro
- Excelente custo benefício
- (IP67)
- Anti chamas
- Fácil manutenção
- Fácil de instalar
- Energia eficiente
- Resistente à impactos e choque
- Praticamente indestrutível
- Alta durabilidade



DESAFIO: Interior das Usinas

Por trabalharem com combustível líquido em espaços confinados (como caixas e torres), qualquer pequeno vazamento ou faísca pode causar um grande estrago.

As fases de fermentação, destilação e armazenamento são as que mais merecem atenção. Além disso, atividades como a inspeção e a limpeza química das caixas são bastante arriscadas, devendo ser feitas com equipamentos especiais.

SOLUÇÃO DE ILUMINAÇÃO:

O uso de **equipamentos antiexplosão para zona 0** é essencial para ter iluminação para o trabalho de forma segura. Para atividades como inspeção e manutenção, são indicadas as **lanternas manuais e de cabeça**, por sua portabilidade e iluminação direcionada. Já para iluminar áreas maiores, recomendamos os **refletores sem cabo**, que podem ser fixados em superfícies metálicas, e os sistemas de iluminação de longo alcance.

Racilite | HEAD EXHT180



Lanterna de cabeça **ANTIEXPLOSÃO ZONA 0** com Certificado INMETRO

- Lumens: **216** Alto | 100 Baixo
- Alcance: **100m** | 75m Baixo
- Autonomia: 5:18h Alto | 12:12h Baixo
- Pilha alcalina 3 AAA **não inclusas**
- CREE XP-G2 super branco

Racilite | EX 125



Potente lanterna **ANTIEXPLOSÃO ZONA 0** com Certificado INMETRO

- Lumens: **141** Alto | 57 Baixo
- Alcance: **248m** | 154m Baixo
- Autonomia: 42:30h Alto | 80h Baixo
- Pilha alcalina 3 (**não inclusas**)
- CREE XP-E

Racilite | EX 120



Potente lanterna **ANTIEXPLOSÃO ZONA 0** com Certificado INMETRO

- Lumens: **235** Alto | 83 Baixo
- Alcance: **153m** | 85m Baixo
- Autonomia: 11h Alto | 37:30h Baixo
- Pilha alcalina 4 AA ou pilha recarregável 4xNiMH (**não inclusas**)
- 5W LED de luz branca CREE XP-E

Racilite | XPR-5592GX



Refletor sem cabo **ANTIEXPLOSÃO ZONA 0** com Certificado INMETRO

Base magnética e inclinação multi-ângulo

- Lumens: **1000** Alto | 500 Baixo
- Alcance: **30m** Alto | 15m Baixo
- Autonomia: 6h Alto | 17h Baixo
- Recarregável Lithium-ion
- LED super brilho

Quem usa as Lanternas Antiexplosão Raclite!

Diversas empresas do Brasil escolhem e confiam nas Lanternas Raclite, tais como:

raízen

 **Delta**
SUCROENERGIA


ALTA MOGIANA


CerradinhoBio

biosev
A Louis Dreyfus Group company

 **Usina Batatais**

 **Grupo
Carlos Lyra**

 **Tereos**

 **POTENCIAL
BIODIESEL**

 **São Martinho**

 **Grupo
Barralcool**

SH
Santa Helena


ALTO ALEGRE


**USINA
CERRADÃO**


Colombo
Caravelas

Aster
Agroindustrial


USACUCAR
USINA DE AÇÚCAR SANTA TEREZINHA

E centenas de outras grandes, médias e pequenas empresas.



CONTATO:

www.raclite.com.br

E-mail: contato@raclite.com.br

Tel: 31 3357.7722

Whatsapp: (31) 98486.1002